



Oberflächensysteme

MK1L

SAR Applikationspistole

Der MK1L dient zum Auftragen hochviskoser Stoffe und ist Bestandteil eines Material-Applikationssystems.

Die Düse des MK1L wird über eine Drehdurchführung mit Material versorgt. Der Pistolensitz ist nahe der Düse angeordnet. Die Zirkulation erfolgt über den Pistolensitz.

Die Düse kann auch an einen Wechsler angebaut werden.

Technische Daten

Maximal zulässiger Material-Betriebsdruck: 200 bar (DW 150bar)

Spannungsversorgung Ventile:

Druck Steuerluft:

Zulässige Betriebstemperatur:

Nennweite:

Gesamtgewicht:

24 VDC

5 - 10 bar

15 - 40°C

DN6

ca. 4 kg

Geeignete Roboter sind z.B.: KUKA KR16, KR16 L6, KR30 L16

ABB IRB4400, IRB2400 FANUC M710iC/20L, M20iA

Applikationstemperatur: 18 - 40°C Material: PVC-Plastisole

Materialberührte Werkstoffe: ALU hartanodisiert und hartverchromt,

Hartmetall, HSS, 1.4305 PEmodifiziert und Kunststoffe der

Dichtungen

Ausführungen

Lieferbar sind...

- unterschiedliche Baulängen
- an die Anlage angepasste Medien-Anschlussplatten:
 - Anschlussplatten mit elektrischer Heizung (230V)
 - Anschlussplatten mit Temperaturmessung (PT100) und/oder analoger Druckmessung
- ein Wechselsystem für Düsen (SAR/IPR-Wechsler neue Generation)
- direkt angeschraubte Düsenköpfe (z. B. 0°/ 45°/ 90°)
- Ausführungen mit und ohne Zirkulation (Zirkulation bis Düsenkopf)
- Anspiegelung am Düsenkopf zur Vermessung mit Kamerasystemen

An der Lanze sind Zusatzgeräte, wie z.B. Kameras und Sensoren, adaptierbar. Alle Medien- bzw. Zuleitungen sind in Richtung Roboterachse 6 orientiert.

The state of the s

SAR Elektronic GmbH Gobener Weg 31 84130 Dingolfing Deutschland

Tel: +49 (0)8731-704-0 Fax: +49 (0)8731-7740

www.sar.biz ofs@sar.biz